

ExxonMobil™ PP9074MED

聚丙烯无规共聚物

产品说明

一种具有高透明性的无规共聚物树脂，用于适合高能放射消毒的医疗设备的注塑成型。

总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> 电子束消毒 辐射消毒 	<ul style="list-style-type: none"> 环氧乙烷消毒 抗伽马辐射 	<ul style="list-style-type: none"> 可控流变 清晰度，高
用途	<ul style="list-style-type: none"> 皮下注射器零件 实验室器具 	<ul style="list-style-type: none"> 医疗/护理用品² 医用包装 	
外观	<ul style="list-style-type: none"> 自然色 		
形式	<ul style="list-style-type: none"> 粒子 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型 		

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
熔流率 (230° C/2.16 kg)	24 g/10 min	24 g/10 min	ASTM D1238
密度	0.900 g/cm ³	0.900 g/cm ³	ExxonMobil Method

机械性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸屈服强度 (20 in/min (510 mm/min))	4750 psi	32.8 MPa	ASTM D638
屈服伸长率 (20 in/min (510 mm/min))	13 %	13 %	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (0.051 in/min (1.3 mm/min))	153000 psi	1050 MPa	ASTM D790A

冲击性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (73° F (23° C))	1.2 ft · lb/in	66 J/m	ASTM D256A
落锤冲击 73° F (23° C), 0.125 in (3.18 mm), 几 何形状 GC	209 in · lb	23.6 J	ASTM D5420

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
DTUL @66psi - 未退火	167 ° F	75.1 ° C	ASTM D648

光学性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
雾度 ³	8.62 %	8.62 %	ASTM D1003

硬度	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
洛氏硬度	93	93	ASTM D785